

完全无铬 Zn/Al复合型高防锈涂料 METASU YC | METASU.

环保型防锈涂料

1. 无6价铬等有害重金属。

不含有ELV与RoHS规定中禁止使用的重金属，同时实现了高耐腐蚀性！  
可以作为6价铬制品的有效代替产品。

2. 薄膜(10um)技术、为节能和环保做出贡献！

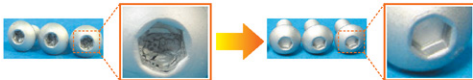
高防锈涂料METASU YC表面处理的钢板，其耐腐蚀性强，可以有效延长汽车等零件的寿命。  
因薄膜化、涂料使用量减少实现节能。

抑制涂量残余

特征：METASU YC-B通过利用酒精系实现低粘度进行DIP/SPIN处理目的。

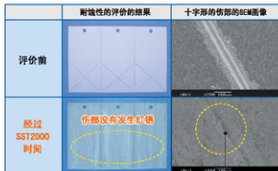
颜料分散性好、涂布量少也可以达到目标膜厚。

因YC的特点、减少DIP/SPIN处理弱点的凹凸的涂量的残余。



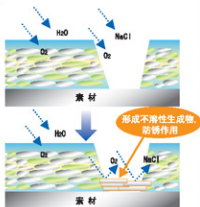
稳定的耐腐蚀性

反应型后处理(YC-T)、刮伤部也可以得到稳定的高耐性。



刮痕的盐水喷雾评价试验  
盐水喷雾试验

由于腐蚀性生成物盖伤部、实现高耐性



处理工序

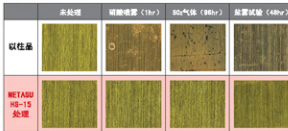


面向电子部件表面处理剂

镀Au封孔处理剂  
(METASU HS-15)

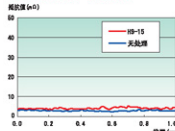
- 1) 硝酸盐腐蚀环境中、具有优秀耐蚀性。
- 2) METASU HS-15处理后接触阻抗值上升、没有降低导电性。
- 3) 不属于混合液型、[水洗]工程有无不会发生花斑以及水纹。

●耐蚀性



■200℃×60sec. 加热后  
■封孔处理后评价/处理后各种耐蚀性大幅度提高

●接触阻抗 (5gf·1mm移动)

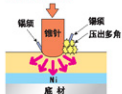


■HS-15处理后的接触阻抗没有发生变化

抑制锡须工序  
(YWL系统)

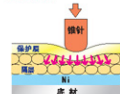
- 1) 现有电镀生产线直接使用。
- 2) 以往液体管理方法、不需要其他特殊管理。
- 3) 降低锡须发生、可以得到优秀导电性。

●通常电镀系统

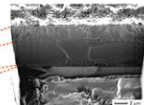


■通常电镀の場合、由于外部压力发生锡须倾向可能性有

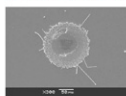
●YWL系统



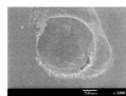
●YWL系统断面照片



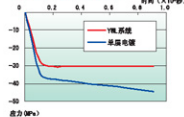
●单層电镀的结晶试验结果



●YWL系统结晶试验结果



●YWL系统应力缓和效果



■YWL系统应力缓和、防止伤蚀以及抑制锡须发生