

CO₂削減戦略商品
環境対応濃縮洗浄剤

リピートクリーナー

パナ[®] RPC
PAKUNA



YUKEN
INDUSTRY CO., LTD.

Ver. 9 2013/03/01

お客様の現場でお役に立てる商品

◆生産処理コスト削減に寄与

- ・廃液処理コストの削減 …… リユースを実現！
- ・加温コストの削減 …… 高洗浄性を実現！
- ・再処理コストの削減 …… 難処理・油溜まりの除去
- ・作業コストの削減 …… 自動補給が可能・安定
- ・排水負荷の削減 …… 低発泡・高油分離性を実現
- ・保管スペースの削減 …… 濃縮化を実現

◆品質向上に寄与

- ・管理の向上 …… 自動補給・分析可能・性能安定
- ・ロングライフの実現 …… 耐老化性向上
- ・不良率削減 …… 過去最高の洗浄力！

パクナRPCのコンセプト

高性能

高洗浄力
幅広い油に対応

+

環境対応

リユース

自動管理

液体・濃縮化

選べる性能

薬品選択可

||

リピータークリーナー

パクナRPC

パクナRPCマトリックス

◆ 選べる性能

S剤 (界面活性剤)	B剤 (ビルダー)	高速洗浄可			銅・銅合金 素地荒れ防止
		排水負荷低減			
高浸透力	10S/10B	10S/15B	10S/20B	10S/30B	
油分離 低発泡	20S/10B	20S/15B	20S/20B	10S/30B 30S/30B パクナRPC-AB併用	
高温使用可能	30S/10B	30S/15B	30S/20B	30S/30B	
電解脱脂併用 省エネ対応					

◆ 環境対応

リユース

◆ 自動管理

液体・濃縮化

YUKEN
INDUSTRY CO., LTD.

パクナRPC 御使用時のメリット

各メリット		プロセス	効果内容
性能	高速洗浄	10B・15B	不良率低減、加温コスト削減
	高浸透性	10S	難処理・油溜まりの除去で再処理コスト低減
	耐老化性向上	共通	廃液・建浴コスト削減
	油分離性向上	20S	排水負荷の低減、ロングライフ化
	低発泡	20S	排水負荷の低減、泡の持ち込み減少
	排水処理性向上	15B・20B	排水負荷の低減
	省エネ	30S	電解脱脂における電気代・CO ₂ の削減
	素地荒れ防止	30B	銅・銅合金に対する不良率の低減
リユース	洗浄液の再利用	共通	廃液・建浴コストの削減、環境負荷の低減
自動補給	定量/自動補給 液体洗浄剤	共通	管理工数削減による作業時間の削減
		共通	適正濃度維持による品質安定化
		共通	濃度一定化による排水処理の安定化
		共通	本槽補給時の労災（薬傷・設備挟まり事故）防止
		共通	自動補給システムによる濃度表示と記録（オプション）
	濃縮洗浄剤	共通	補給量・保管スペースの削減、作業環境の改善

製品特性値

	バクナRPC-10S 非劇物		バクナRPC-20S 非劇物		バクナRPC-30S 非劇物			
COD (mg/g)	840		540		820			
BOD (mg/g)	660		330		230			
N・P	N:0.19% P:無し		N:0.29% P:無し		N:0.52% P:無し			
粘度(20℃)	60mPa・s		116mPa・s		690mPa・s			
比重	1.01		1.00		1.03			
	バクナRPC-10B 劇物		バクナRPC-15B 劇物		バクナRPC-20B 劇物		バクナRPC-30B 非劇物	
COD (mg/g)	168		23		31		23.2	
BOD (mg/g)	3.3		<0.5		6		<0.5	
N・P	N:1.19%		N:0.22% P:0.98%		N:0.18%		N:0.30% P:0.67%	
粘度(20℃)	3,600mPa・s		57mPa・s		5,000mPa・s		86mPa・s	
比重	1.46		1.54		1.57		1.48	

全薬品 : NP、PRTR非該当 TSCA, EINECS 対応

補足 パクナRPCメリット事例

エレベーター式ラックライン 脱脂槽容量:11,000L

【従来使用条件】

薬品:他社薬品 80g/L

処理時間:6分30秒

処理温度:70℃

【課題点】

高粘度油が除去できず、
脱脂不良が発生。

全体の10%を再処理にて
対応。

切り替え



【切り替え後】

薬品: パクナRPC-10S 8g/L

パクナRPC-10B 32g/L

処理時間:6分30秒

処理温度:60℃

【改善効果】

脱脂不良を解決！

**さらに使用温度を10℃低下し、
光熱費の削減に成功！**

補足 パクナRPCメリット事例

コストメリット

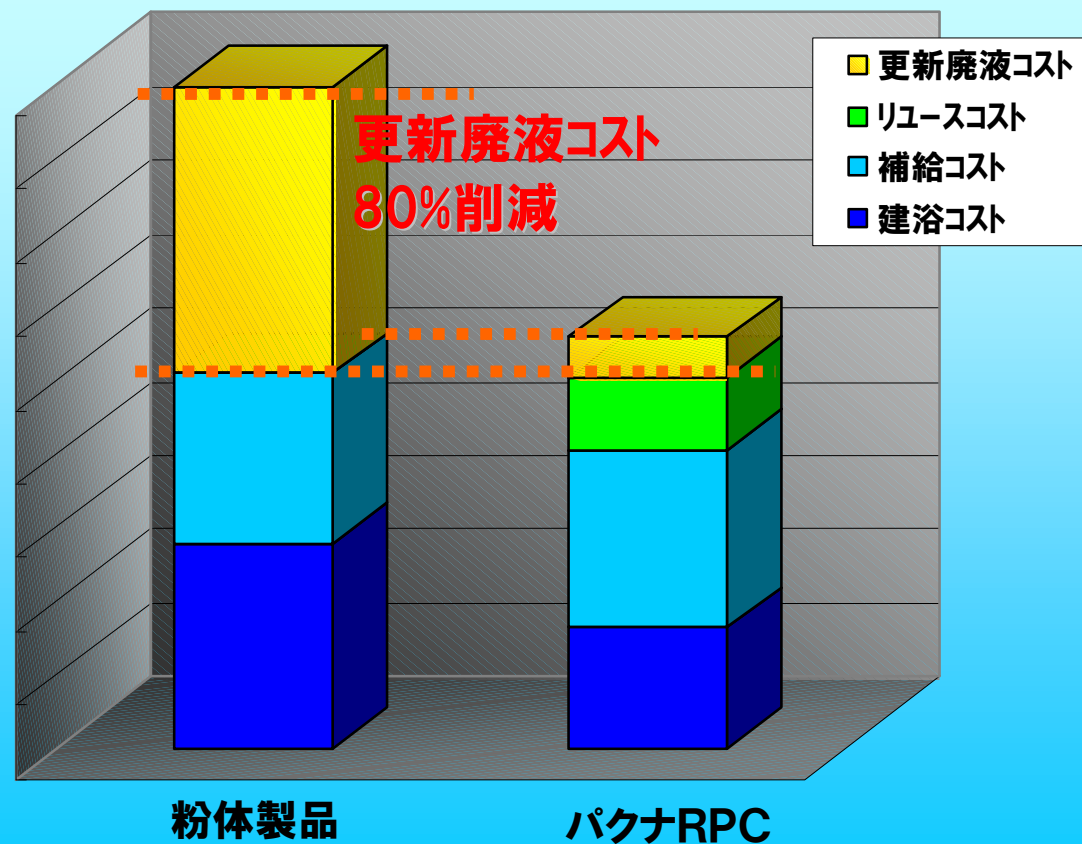
70℃→60℃
光熱費削減
約280万円/年

脱脂不良の解決
再処理なし
約160万円/年

リユース実施
更新廃液コスト削減
約120万円/年

年間コスト試算

年間コスト比較(粉体製品とパクナRPC)



トータル約560万円/年の経費削減

**金属表面処理剤のリーディングカンパニーとして
製品と共に進化し続けます**

END

御不明な点は弊社まで御相談下さい



ユケン工業株式会社

〒448-8511 愛知県刈谷市野田町場割50

TEL 0566-21-7311(代) FAX 0566-23-5159

URL <http://www.yuken-ind.co.jp>



YUKEN
INDUSTRY CO., LTD.