

抜ける

樹脂成形用皮膜

タイプB L プラス

独自の下地処理とタイプB Lを組合せ離型性向上

成形メーカー様の課題

- 金型から製品が取れない
- 製品に白化、伸びが起こってしまう
- 離型剤の塗布が必要

タイプB L プラスを開発

2つの作用を利用し離型課題を改善

- 表面自由エネルギーの低いタイプB L 皮膜 (化学的作用)
- 金型素地の凹凸形状 (物理的作用)

皮膜モデル図



Yコート タイプB L プラス … 長期間優れた離型効果を発揮

適用例

- 特に金型コア側の離型効果に優れる

離型効果確認樹脂材料：PP / POM / PBT / ABS / PA各種 他多数

注意事項

- 処理可能重量：5Kg未満 / 全長400mm

※上記を超える製品は、担当営業までご相談下さい。

- 対応鋼種：鉄系(高温焼戻し材)、SUS系

処理温度：450℃～500℃

Memo

date . . .

name

