

樹脂めっき加工 ～ プラメッキ ～

樹脂めっき加工は、あらゆる産業製品への展開が可能です。
自動車部品、住宅設備、ゲーム機、電子部品等のさまざまな業種・業界のご要望に対応します。
装飾はもちろん、金属部品からの切り替えによる軽量化効果も期待できます。

優れためっき付き廻り

－ 様々な形状に対応 －

奥深い形状でのめっき付き廻りがきわめて悪い

めっき後、奥深い形状部分に塗装

従来より、10～25%以上付き廻りを改善しためっき付き廻り

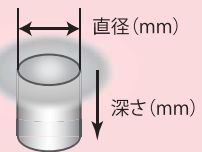
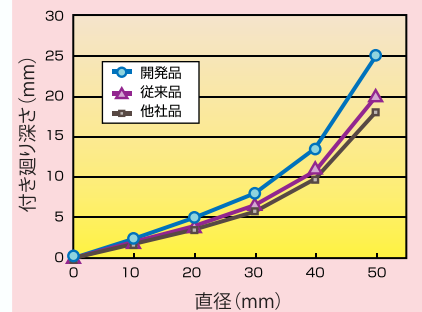
塗装レスを実現

塗装レス
優れためっき付き廻り

実施例
ランプまわり

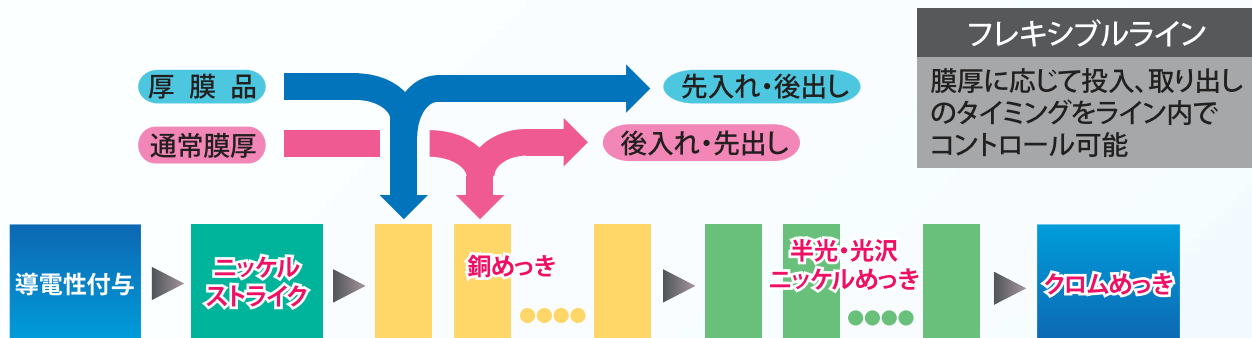


クロム付き廻り深さ



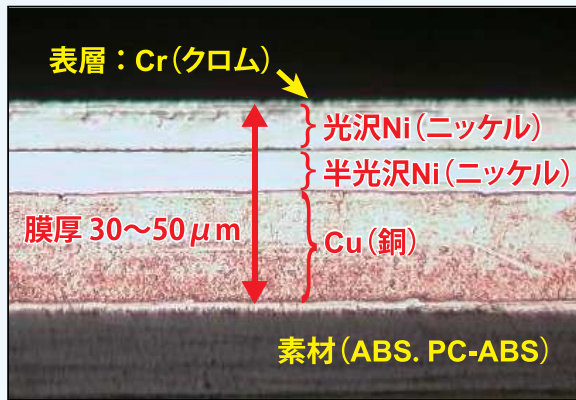
様々な大きさ、膜厚に対応

対応可能サイズ・・・最大1950×1040×300mm



めっき時間の調整によってお客様のご希望する膜厚に対応出来ます

めっき層断面写真



スペック

樹脂材料	ABS樹脂、ポリカABS樹脂
加工種類	銅 → ニッケル → クロム
各膜厚	銅：5 ~ 40 μm ニッケル：5 ~ 40 μm クロム：0.01 ~ 0.8 μm
キヤス試験 (JISH8502)	32時間 ~ 80時間 RN 9 以上
剥離試験 (JISH8630) (附属書A)	冷熱 ABS 75°C ~ -30°C PCABS 80°C ~ -30°C

製品例

自動車部品

