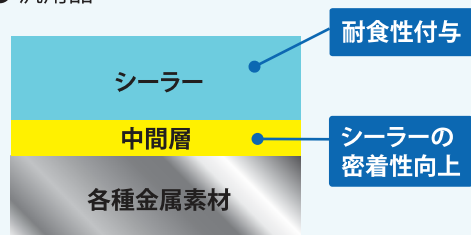


## 軽金属対応絶縁性ダイレクトシーラー

**メタス**  
METASU

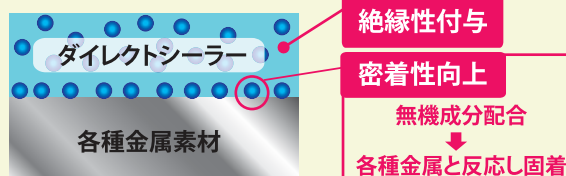
### モデル図

#### ● 汎用品



- ・シーラーの前に中間層の処理が必要
- ・被膜に通電性があるためガルバニック腐食の懸念

#### ● 開発品(ダイレクトシーラー)

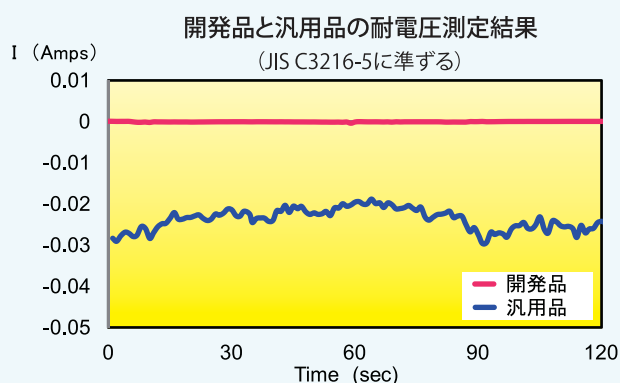


- ・直接処理で各種金属素材との密着性良好
- ・均一な高抵抗膜により優れた絶縁性発揮
- ・配合技術により処理液の長期安定性実現 (特許出願中)

### 通電性

開発品では安定した絶縁性発揮

ピットが少ない均一な高抵抗膜によりガルバニック腐食を抑制



### 耐食性 一塩水噴霧試験 SSTー

アルミニウム合金 (ADC12)

#### ● アルミニウム合金 (ADC12)

| SST      | 0hr | 350hr   | 1000hr | 2000hr | 4000hr |
|----------|-----|---------|--------|--------|--------|
| 未処理品     |     |         |        |        |        |
|          | —   | 白錆90%以上 |        |        |        |
| 開発品 2コート |     |         |        |        |        |
|          | —   | —       | —      | —      | —      |

【アルミニウム合金】  
2コートにより4000hr白錆発生無し



# 耐食性 一塩水噴霧試験 SSTー

マグネシウム合金 (AZ31)

## ● マグネシウム合金 (AZ31)

| SST         | 0hr | 50hr    | 100hr   | 300hr  | 600hr  | 1000hr |
|-------------|-----|---------|---------|--------|--------|--------|
| 未処理品        |     |         |         |        |        |        |
|             | —   | 白錆90%以上 | 白錆90%以上 |        |        |        |
| 開発品<br>2コート |     |         |         |        |        |        |
|             | —   | 白錆3%以下  | 白錆5%以下  | 白錆5%以下 | 白錆5%以下 | 白錆5%以下 |
| 開発品<br>3コート |     |         |         |        |        |        |
|             | —   | 白錆1%以下  | 白錆1%以下  | 白錆1%以下 | 白錆1%以下 | 白錆1%以下 |
| 開発品<br>4コート |     |         |         |        |        |        |
|             | —   | —       | —       | —      | —      | —      |

【マグネシウム合金(耐食性が低い)】  
4コートにより1,000hr白錆発生無し  
2コートでは白錆5%以下  
3コートでは白錆1%以下

## Memo