

各種金属素材の絶縁防食コーティング

メタス MDS

メタス
METASU


特徴

軽金属素材対応

アルミニウム、マグネシウム等の軽金属素材に対応

AL

Mg

CFRP

電食防止

絶縁性皮膜により異種金属接合部、隙間部の電食防止

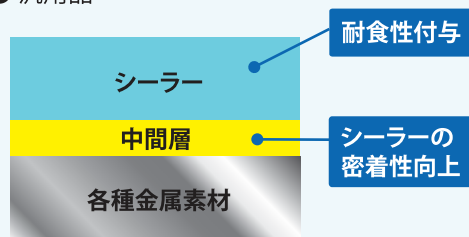
工程短縮

アルミニウム表面処理工程削減（表面調整、化成処理）



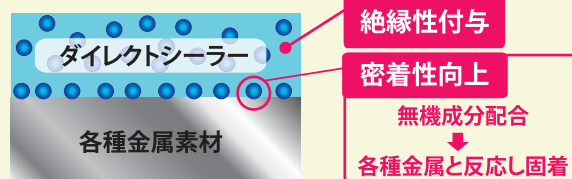
モデル図

● 汎用品



- ・シーラーの前に中間層の処理が必要
- ・被膜に通電性があるためガルバニック腐食の懸念

● メタスMDS（ダイレクトシーラー）



- ・直接処理で各種金属素材との密着性良好
- ・均一な高抵抗膜により優れた絶縁性発揮
- ・配合技術により処理液の長期安定性実現（特許出願中）



処理工程

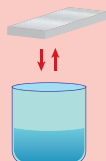
■ 浸漬処理工程例

従来のアルミニウム表面処理工程と比較して表面調整、化成処理工程削減

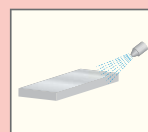


各種コーティング方法

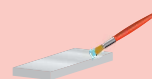
浸漬



スプレー



ハケ塗り

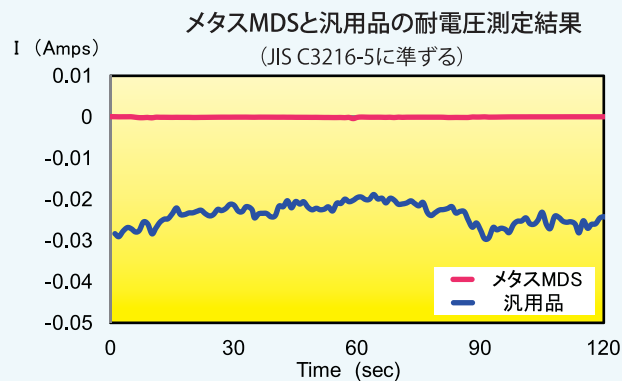




通電性

メタスMDSでは安定した絶縁性発揮

ピットが少ない均一な高抵抗膜
によりガルバニック腐食を抑制



耐食性 —アルミニウム合金 (ADC12)—

塩水噴霧試験

● アルミニウム合金 (ADC12)

SST	0hr	350hr	1000hr	2000hr	4000hr
未処理品					
	—	白錆90%以上			
メタスMDS 2コート					
	—	—	—	—	—

【アルミニウム合金】
2コートにより4000hr白錆発生無し



耐食性 —マグネシウム合金 (AZ31)—

塩水噴霧試験

● マグネシウム合金 (AZ31)

SST	0hr	50hr	100hr	300hr	600hr	1000hr
未処理品						
	—	白錆90%以上	白錆90%以上			
メタスMDS 2コート						
	—	白錆3%以下	白錆5%以下	白錆5%以下	白錆5%以下	白錆5%以下
メタスMDS 3コート						
	—	白錆1%以下	白錆1%以下	白錆1%以下	白錆1%以下	白錆1%以下
メタスMDS 4コート						
	—	—	—	—	—	—

【マグネシウム合金(耐食性が低い)】
4コートにより1,000hr白錆発生無し
2コートでは白錆5%以下
3コートでは白錆1%以下



YUKEN